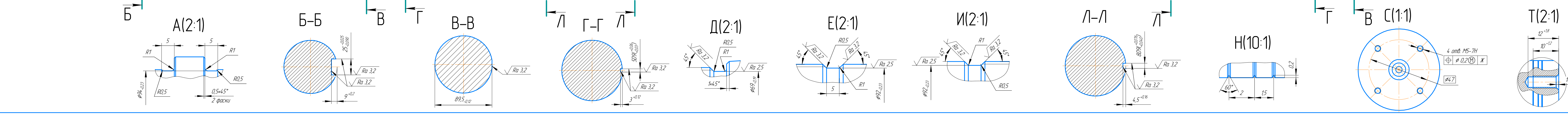
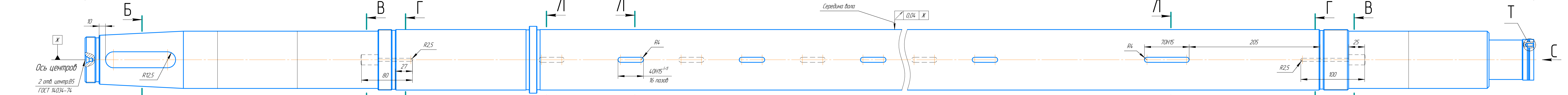
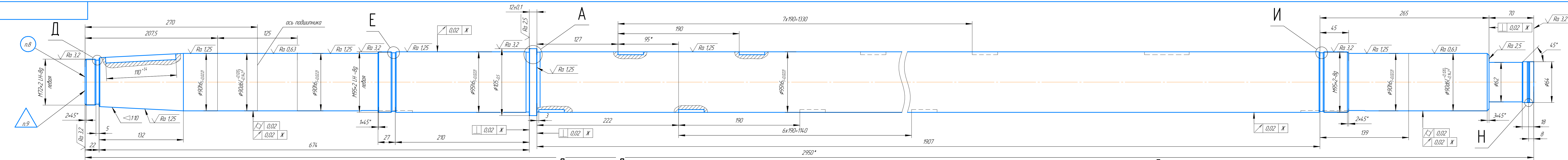


Ra 6,3 (✓)



1. 30...36 HRC
2. *Размеры для справок
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - т
4. Смещение шпоночных пазов относительно оси вала не более 0,1 мм, перекос - не более 0,2 мм на длине 200мм
5. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 7 степени точности ГОСТ 8908-59

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						154	1:2
Разработ.					Лист		Листов 1
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Вал

Сталь 14X17H2
ГОСТ 5949-75

Копировал

Формат А4x7